





Atlas Copco



## Per tutte le vostre esigenze di aria compressa

I compressori a vite a iniezione di olio G, GA, GA<sup>+</sup> di Atlas Copco offrono prestazioni da leader del settore, affidabilità e basso costo di proprietà. Il compressore G 15-22 offre affidabilità e qualità elevata con il minimo investimento iniziale. Il compressore GA 15-26 è caratterizzato da tecnologia integrata e riduzione del livello di rumorosità.

Il compressore GA 11<sup>+</sup>-30 garantisce la massima qualità ed efficienza nel segmento dei compressori a velocità fissa. Il nostro prodotto di punta, il modello GA 15-37 VSD<sup>+</sup>, è un esclusivo compressore all'avanguardia con prestazioni e risparmio energetico ineguagliabili.

### G 15-22

#### Compressori robusti ed economici

- Qualità e affidabilità premium Atlas Copco con il minimo investimento iniziale.
- Facilità di installazione e manutenzione.
- Unità di controllo BASE intuitiva e semplificata.

### GA 15-26

#### I sistemi di aria compressa industriali compatti

- L'eccellenza della qualità GA e condizioni di manutenzione ottimali con un basso investimento iniziale.
- Aria essiccata di qualità grazie all'essiccatore integrato.
- Controllo totale ed efficienza garantita grazie all'unità di controllo Elektronikon<sup>®</sup> Swipe.

### GA 11<sup>+</sup>-30

#### Prestazioni leader del settore

- Portata in aria libera ed efficienza eccezionali.
- Consumo di energia ed emissione di rumori migliori della categoria.
- L'elevata qualità dell'aria essiccata è garantita dall'essiccatore integrato.
- Controllo e manutenzione agevolati con l'unità di controllo Elektronikon<sup>®</sup> Touch dotata di display a colori ad alta definizione.

### GA 15-37 VSD<sup>+</sup>

#### Massimo risparmio energetico

- Risparmio energetico medio del 50% rispetto ai tradizionali compressori a velocità fissa.
- Aria essiccata di ottima qualità al minimo dei costi energetici, con la nuova gamma di essiccatori integrati.
- Monitoraggio e manutenzione agevolati grazie all'unità di controllo Elektronikon<sup>®</sup> Touch dotata di display a colori ad alta definizione.
- L'innovativo design verticale riduce al minimo l'ingombro migliorando al tempo stesso le attività di manutenzione.



# G 15-22: Compressori robusti ed economici

Il nuovissimo compressore con trasmissione a cinghia G 15-22 Atlas Copco è silenzioso, efficiente, potente e affidabile.

In breve, è dotato di tutte le caratteristiche più importanti per le piccole aziende con ore di funzionamento limitate.

In più, queste caratteristiche di solidità sono disponibili con il minimo investimento iniziale.



## 1 Elemento e motore con trasmissione a cinghia

- L'elemento rotativo a vite brevettato di Atlas Copco consente un funzionamento senza interruzioni.
- L'unità completa è progettata per operare a temperature ambiente fino a 46 °C/115 °F.
- Livelli di rumorosità ridotti e vibrazioni basse.

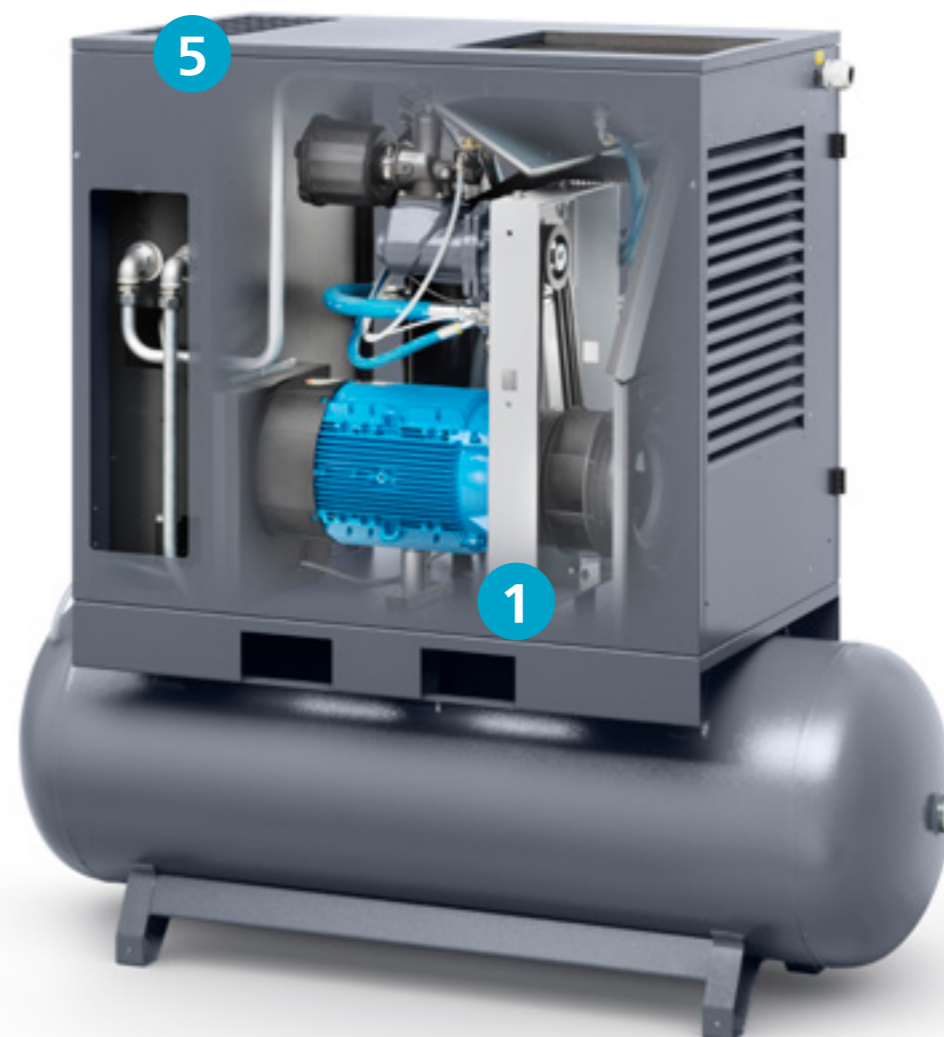


## 2 Controllo e monitoraggio

- La nuova unità di controllo BASE offre funzioni intuitive di monitoraggio e controllo.
- Display con icone, impostazioni della pressione, lettura della temperatura.
- Ore di funzionamento/ore di funzionamento a carico.
- Avvisi di manutenzione.
- Impostazione della pressione di mandata direttamente sull'unità di controllo.
- Lettura della pressione e della temperatura di mandata nell'elemento.

## 4 Facilità di installazione

- Disponibile in diverse configurazioni. Sono incluse unità con montaggio a pavimento o su serbatoio e con o senza essiccatore integrato.
- Ingombro minimo e scarico dell'aria di raffreddamento dalla sommità per consentire il posizionamento a parete o anche in un angolo.



## 5 Full Feature (FF)

- Essiccatore d'aria a refrigerazione integrato.
- Filtri dell'aria in linea.

## 3 Una soluzione efficiente in termini di costi

Tutti i componenti principali, il separatore d'olio e il filtro sono facilmente accessibili, assicurando una manutenzione rapida e semplice.

# GA 15-26: I sistemi di aria compressa industriali compatti

Il compressore all-in-one GA 15-26 Atlas Copco è sempre pronto per garantire una fornitura di aria di elevata qualità e aiutarvi ad affrontare le sfide di ogni giorno. Meglio di qualsiasi soluzione da officina, l'unità GA 15-26 mantiene pulita la rete di aria compressa e assicura che la produzione non subisca interruzioni.



## 3 Serbatoio dell'olio a tecnologia avanzata

- Protezione dalla contaminazione da olio: trascinamento d'olio molto basso grazie al design verticale del serbatoio dell'olio.
- Perdite di aria estremamente basse durante il ciclo a carico/a vuoto grazie al serbatoio dell'olio di dimensioni ridotte.



## 1 Elemento e motore di grande robustezza

- Il nuovo elemento di compressione GA 15-26 è combinato con l'efficienza del motore IE3.
- 5-6% in più di efficienza rispetto ai sistemi con trasmissione a cinghia.
- Trasmissione a ingranaggi per la migliore affidabilità e la manutenzione più ridotta dell'intera categoria.



## 2 Monitoraggio avanzato

- Monitoraggio all'avanguardia grazie all'unità di controllo Elektronikon® Swipe con connettività incorporata.
- Funzioni di avviso di manutenzione e indicazioni di allarme, di individuazione degli errori e arresto del compressore.
- Monitoraggio remoto SMARTLINK standard per ottimizzare le prestazioni del sistema dell'aria e il risparmio energetico.
- Unità di controllo Elektronikon® Touch opzionale per funzionalità migliorate di monitoraggio remoto e indicazioni dei tempi di manutenzione.



## 4 Soluzioni integrate per aria di qualità

- L'essiccatore integrato consente di evitare il formarsi di condensa e corrosione nella rete. Sono disponibili filtri opzionali per un'aria di qualità fino al livello ISO Classe 1 (<0,01 ppm).
- Separatore d'acqua incluso come dotazione standard.
- Ulteriori risparmi energetici con lo scarico elettronico a perdita zero dell'essiccatore.

## 5 Facilità di installazione

- Una vera e propria soluzione plug and play per le aziende installatrici e gli OEM.
- Essiccatore integrato, filtri dell'aria e serbatoio 500L di fabbrica opzionali.
- Facilità di trasporto con carrello elevatore.
- Ingombro notevolmente compatto.





# GA 11+-30: Prestazioni leader del settore

Connettività e controllo avanzati, efficienza all'avanguardia, affidabilità superiore, ... il modello GA 11+-30 supera qualsiasi aspettativa. Inoltre, è disponibile con un'ampia gamma di opzioni, per cui è possibile personalizzare l'unità in base alle proprie esigenze. Se si è alla ricerca del prodotto migliore, il modello GA 11+-30 non scende a compromessi.



## 3 Controllo avanzato

- Unità di controllo Elektronikon® Touch a tecnologia avanzata con indicazioni di allarme, funzioni di arresto automatico del compressore e pianificazione delle attività.
- Facile da utilizzare e progettato per lavorare nelle condizioni più difficili.
- Relè di frequenza fasi integrato per il controllo e la protezione del motore.
- Monitoraggio remoto SMARTLINK standard per ottimizzare le prestazioni del sistema dell'aria e il risparmio energetico.
- Controllo di più compressori opzionale (2, 4 o 6 compressori).



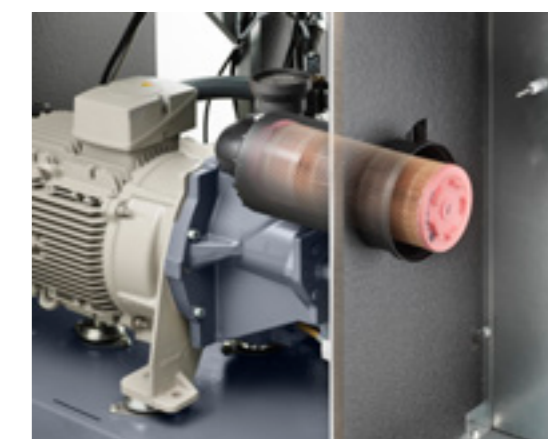
## 1 Motore e trasmissione di grande affidabilità

- Al cuore del compressore GA11+-30 è presente l'elemento di compressione all'avanguardia di Atlas Copco.
- L'elemento è accoppiato con una scatola ingranaggi esente da manutenzione e altamente efficiente.
- Il motore con efficienza nominale IE4 e la trasmissione sono ingrassati a vita, per prevenire ingrassaggi errati.
- La portata in aria libera (FAD) è aumentata del 6-10% e il consumo di energia è ridotto del 3-8% grazie al design e al nuovo elemento di compressione ad alte prestazioni.



## 2 Quadro elettrico

- La temperatura ridotta del quadro raddoppia il tempo di durata dei componenti elettrici.



## 4 Soluzioni per aria di qualità

- Gamma di essiccatori integrati con scambiatore di calore in controflusso, separatore d'acqua integrato e funzionalità opzionale Saver Cycle per l'essiccatore.
- È possibile dotare l'essiccatore integrato di filtri DD e UD\* opzionali, ottenendo così un trascinamento d'olio di appena 0,01 ppm.
- Separazione d'acqua di quasi il 100% in tutte le condizioni, grazie allo scaricatore elettronico a perdita zero in dotazione standard e al separatore d'acqua integrato nel refrigeratore finale.



## 5 Ventola innovativa

- Basata sulle tecnologie più avanzate.
- Altamente efficiente e compatibile con ERP2015.
- Livelli di rumorosità ridotti.

# GA 15-37 VSD+: Massimo risparmio energetico

Con il suo innovativo design verticale, il GA 15-37 VSD+ di Atlas Copco introduce un approccio rivoluzionario al settore dei compressori. È provvisto di azionamento a velocità variabile come dotazione standard, presenta un motore compatto e un ingombro molto ridotto grazie alla sua progettazione, realizzata internamente, e alla tecnologia a magneti permanenti (iPM). Il GA VSD+ riduce il consumo energetico in media del 50%, con continuità operativa garantita anche nelle condizioni più estreme.



## 5 Separatore/filtro dell'olio di grande robustezza

- Valvola di bypass integrata nel filtro dell'olio.
- Manutenzione agevole.

## 6 Scarico elettronico dell'acqua a perdita zero

- Incluso di serie.
- Rimozione efficiente della condensa senza alcuna perdita di aria compressa.
- Bypass manuale integrato per una rimozione efficace della condensa in caso di interruzione dell'alimentazione.



## 7 Unità di controllo Elektronikon® Touch

- Gli algoritmi intelligenti integrati permettono di ridurre la pressione del sistema e il consumo energetico.
- Indicazioni di allarme, pianificazione delle attività di manutenzione e visualizzazione online dello stato della macchina.
- Visualizzazione grafica dei parametri principali (giorno, settimana, mese) e impostazioni in 32 lingue.
- Monitoraggio remoto SMARTLINK standard per ottimizzare le prestazioni del sistema dell'aria e il risparmio energetico.
- Controllo di più compressori opzionale (2, 4 o 6 compressori).

## 8 Valvola di aspirazione

- Nessuna valvola di non ritorno in entrata.
- Assenza di perdite di blow-off (sfiato).
- Esente da manutenzione.



## 9 Quadro elettrico VSD+

- VSD+ assicura il massimo utilizzo senza periodi improduttivi.
- I componenti elettrici rimangono freddi allungando il ciclo di vita.
- Trasmissione dedicata per i motori con tecnologia iPM.
- 5% DC choke standard.
- Dissipazione del calore dell'inverter in un vano separato.



## 1 Motore a magneti permanenti interni (iPM)

- Efficienza elevatissima, pari agli standard IE5.
- Design compatto progettato ad hoc per un raffreddamento a olio ottimale.
- Progettato internamente in Belgio.
- Grado di protezione IP66.
- Nessun flusso d'aria di raffreddamento richiesto.
- Cuscinetto del motore lubrificati a olio: nessun ingrassaggio/reingrassaggio per una maggiore continuità operativa.

## 2 Elemento

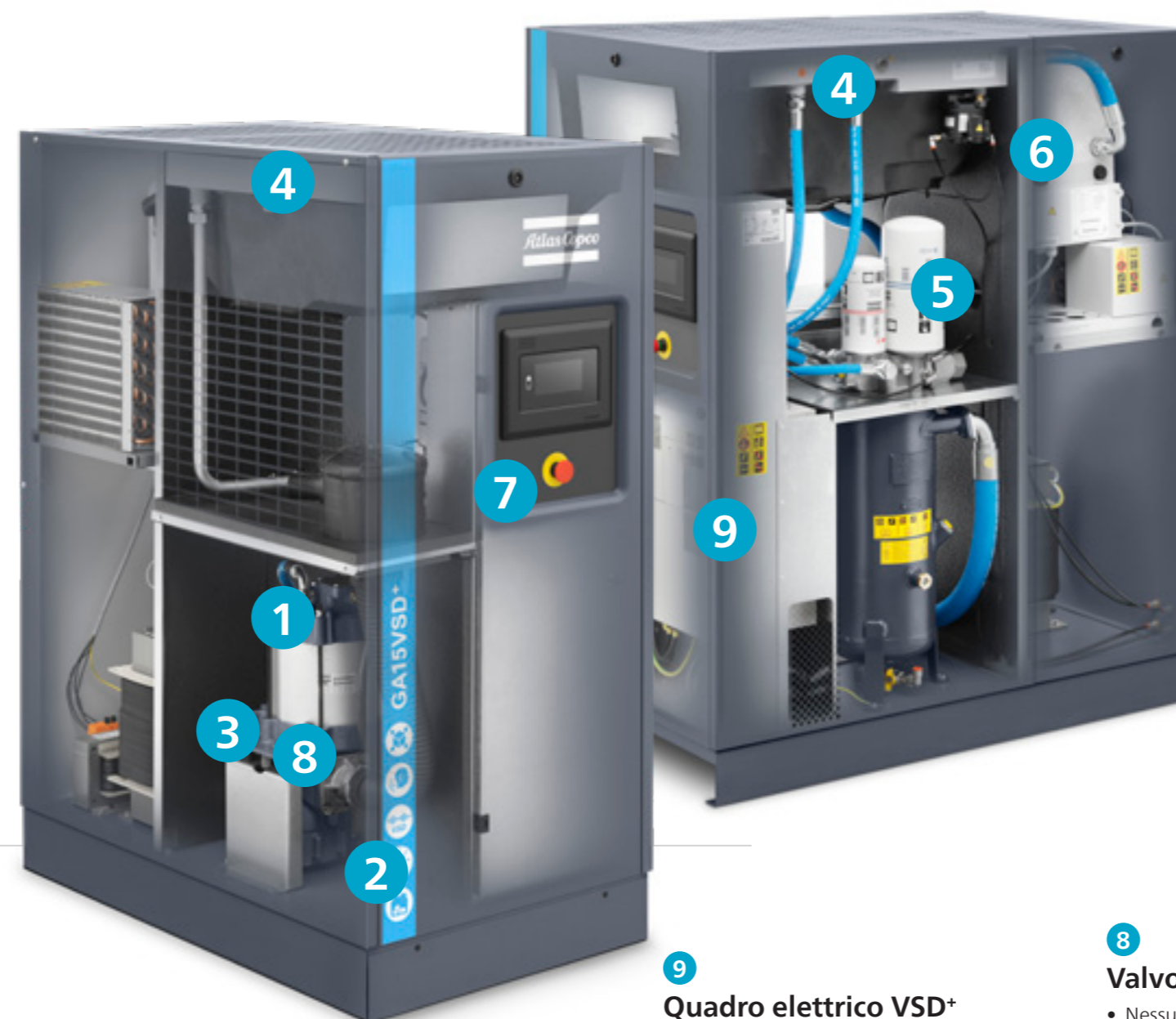
- Il nuovo elemento di compressione di Atlas Copco fornisce un risparmio di energia senza eguali.
- Robusto e silenzioso.

## 3 Trasmissione diretta

- Design verticale con meno componenti.
- Raffreddata a olio e a tenuta a pressione.
- Nessun ingranaggio, cinghia o guarnizione dell'albero.
- Compatta, con una riduzione dell'ingombro del 60%.

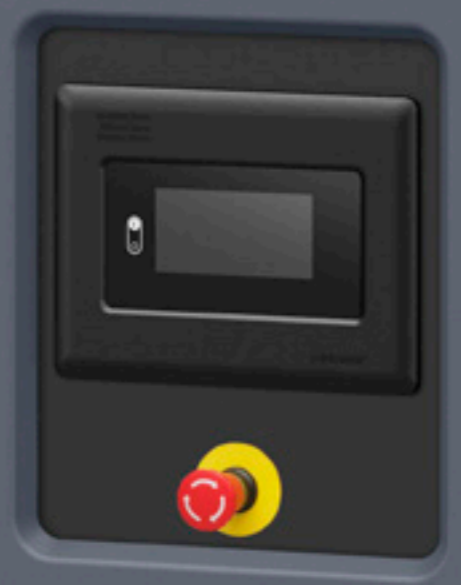
## 4 Ventola innovativa

- Basata sulle tecnologie più avanzate.
- Conforme alla norma ERP2015.
- Livelli di rumorosità ridotti.





GA37VSD+FF



GA11VSD+



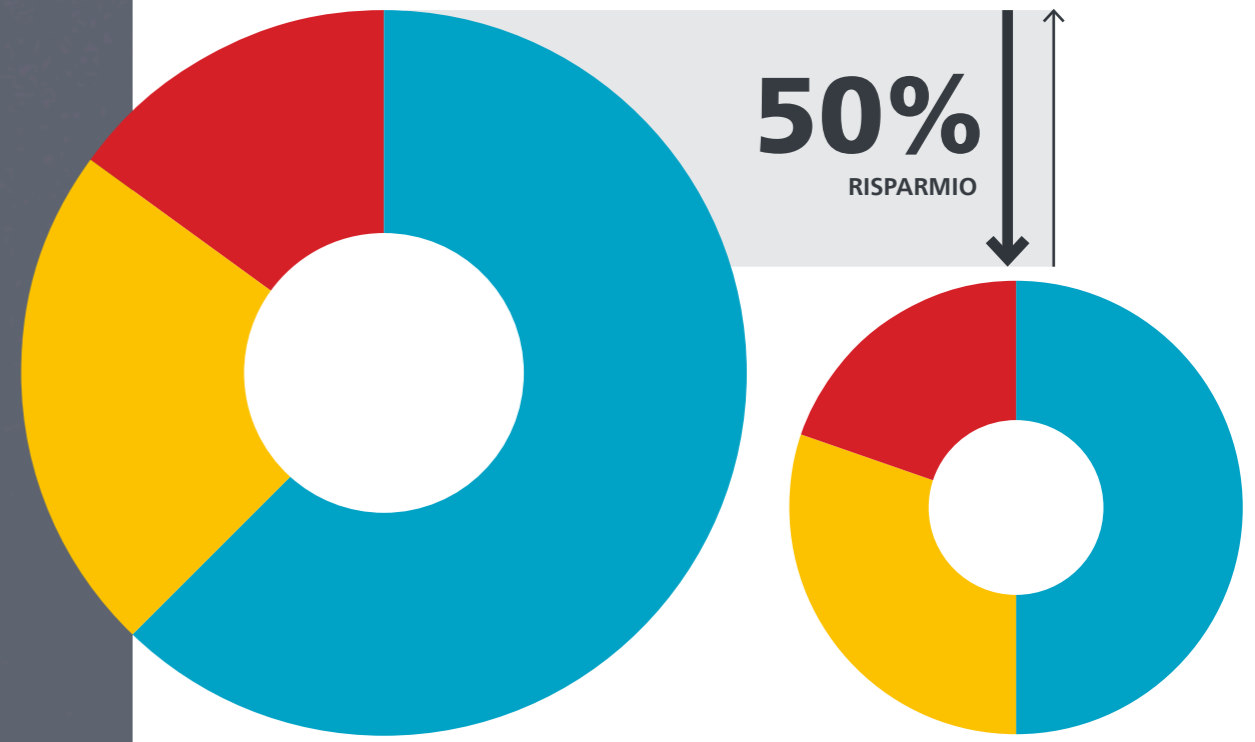
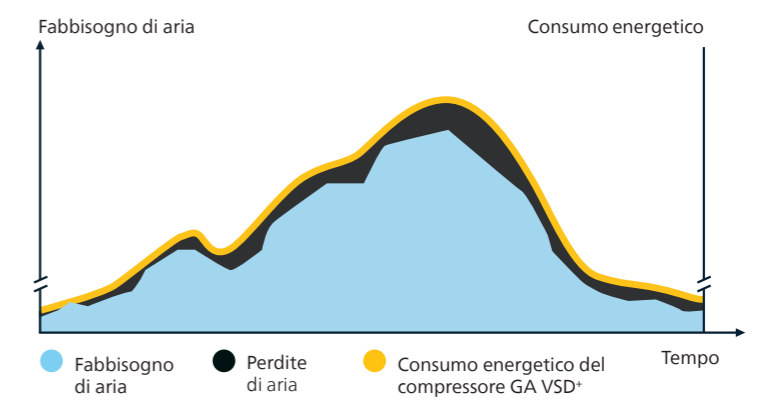
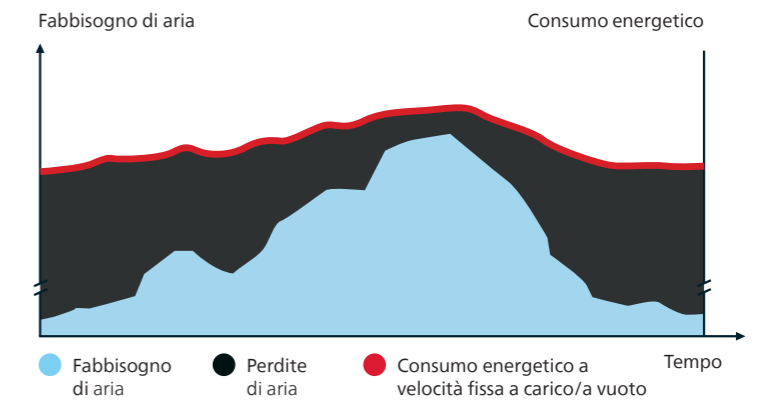
## VSD+ per un risparmio energetico medio del 50%\*

La tecnologia GA Variable Speed Drive+ (VSD+) di Atlas Copco si adatta con precisione alla richiesta di aria regolando automaticamente la velocità del motore. Unita all'innovativo design del motore a magneti permanenti iPM (Permanent Magnet), questa tecnologia consente un risparmio energetico medio del 50% e una riduzione media del 37% dei costi del ciclo di vita del compressore.

### Perché la tecnologia Atlas Copco ad azionamento a velocità variabile VSD+?

- Risparmio energetico medio del 50% con un ampio intervallo di portata (20-100%).
- L'unità di controllo Elektronikon® Touch integrata controlla la velocità del motore e l'inverter di frequenza ad alta efficienza.
- Nessun tempo di inattività né perdite di blow-off durante il normale funzionamento.
- Il compressore può avviarsi/arrestarsi in presenza della pressione, senza la necessità di effettuare lo scarico.
- Eliminazione dei problemi legati ai picchi di corrente durante l'avviamento.
- Perdite del sistema ridotte al minimo grazie a una pressione più bassa.
- Conformità alle direttive sulla conformità elettromagnetica (2004/108/EG).

Nella maggior parte degli ambienti produttivi, la richiesta di aria varia in base a diversi fattori quali il mese, la settimana o addirittura l'ora del giorno.



GA a velocità fissa

GA VSD+

● Energia ● Investimento ● Manutenzione

\* In base a un confronto con compressori a velocità fissa, secondo le misurazioni effettuate da un Ente indipendente specializzato in valutazioni energetiche.

# Un passo avanti in materia di monitoraggio e controllo

Il sistema operativo di nuova generazione Elektronikon® offre un'ampia gamma di funzioni di controllo e monitoraggio che consentono di aumentare l'efficienza e l'affidabilità del compressore. Per massimizzare l'efficienza energetica, l'unità di controllo Elektronikon® comanda il motore di azionamento principale e regola la pressione del sistema entro i limiti di una ristretta fascia di pressione predefinita.



## GA 15-26: unità di controllo Elektronikon® Swipe

- Maggiore semplicità di utilizzo: il sistema di navigazione è intuitivo e dotato di navigazione ad icone e di un quarto indicatore aggiuntivo a LED per la manutenzione.
- Visualizzazione tramite browser Web mediante una semplice connessione Ethernet.
- Facilmente espandibile.

### Funzioni chiave:

- Funzione di riavviamento automatico in seguito a cadute di tensione.
- Funzione di secondo arresto ritardato (DSS).
- Doppio punto di regolazione della pressione.
- Monitoraggio online SMARTLINK incorporato.
- Opzione di aggiornamento dell'unità di controllo avanzata Elektronikon® Touch

## GA 11+30 e GA 15-37 VSD+: unità di controllo avanzata Elektronikon® Touch

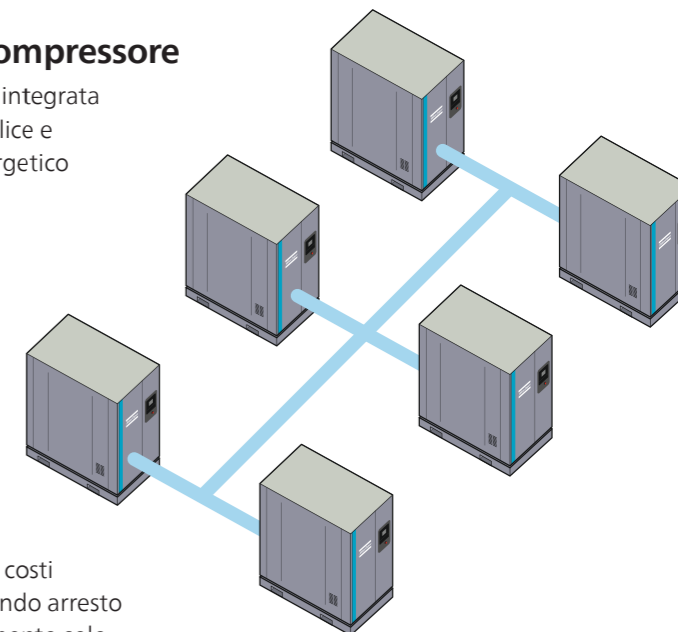
- Maggiore facilità di utilizzo: display a colori ad alta definizione da 4,3 pollici con navigazione a icone e indicatori LED.
- Visualizzazione dello stato del compressore su rete LAN tramite internet mediante una semplice connessione Ethernet.
- Maggiore affidabilità: nuova interfaccia utente multilingue, pratica e intuitiva.

### Funzioni chiave:

- Funzione di riavviamento automatico in seguito a cadute di tensione.
- Monitoraggio online SMARTLINK incorporato.
- Doppio punto di regolazione della pressione.
- Maggiore flessibilità: quattro diversi programmi settimanali definibili per un arco di tempo di 10 settimane consecutive.
- Funzione di secondo arresto ritardato (Delayed Second Stop) settabile e indicazione del risparmio con VSD.
- Indicazione grafica del piano di manutenzione.
- Funzioni di comando a distanza e connettività.
- A disposizione un aggiornamento software per monitorare fino a 6 compressori con l'installazione di un sistema di controllo integrato opzionale.

## Unità di controllo opzionale integrata del compressore

Con una semplice licenza è possibile installare l'unità di controllo integrata di installazioni multiple e avere a disposizione un comando semplice e centralizzato per ridurre la pressione di sistema e il consumo energetico in impianti di 4 (EQ4i) o 6 (EQ6i) compressori VSD\*.



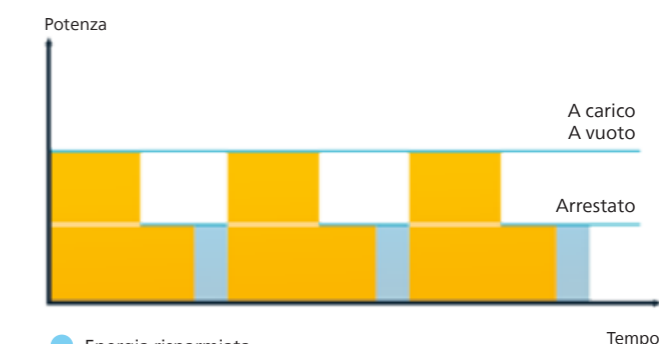
## Doppio punto di regolazione della pressione e secondo arresto ritardato

La maggior parte dei processi di produzione crea livelli di fluttuazione della richiesta che possono portare a uno spreco di energia nei periodi di scarso utilizzo. Mediante l'unità di controllo Elektronikon® Swipe o Touch, è possibile creare manualmente o automaticamente due differenti bande di pressione del sistema per ottimizzare l'uso dell'energia e ridurre i costi nei periodi di scarso utilizzo. Inoltre, il sofisticato sistema del secondo arresto ritardato o DSS (Delayed Second Stop) attiva il motore di azionamento solo quando è necessario. Poiché la pressione del sistema rimane costante con un tempo di funzionamento del motore minimo, il consumo di energia rimane al minimo.

### Senza DSS

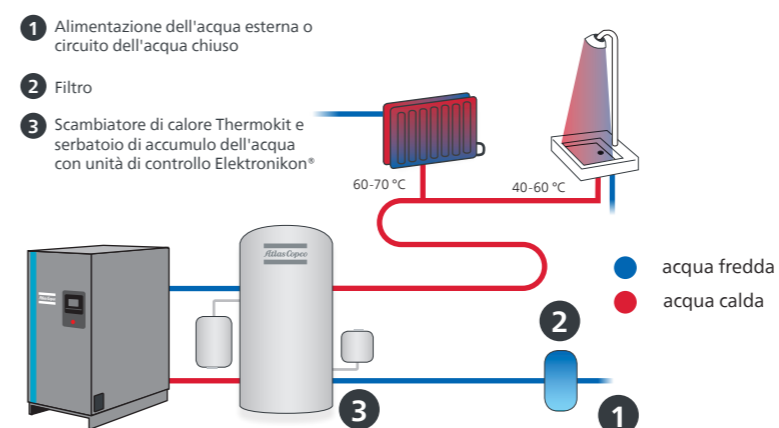


### Con DSS



## Recupero e risparmio di energia

Il 90% dell'energia elettrica utilizzata in una soluzione di aria compressa si converte in calore. Mediante l'utilizzo dei sistemi di recupero di energia integrati di Atlas Copco, è possibile recuperare fino al 75% circa di potenza assorbita come aria calda o sotto forma di acqua calda senza che ciò comprometta le prestazioni del compressore. Utilizzando in modo intelligente l'energia recuperata, è possibile realizzare notevoli risparmi sui costi energetici e un rilevante ritorno sull'investimento.



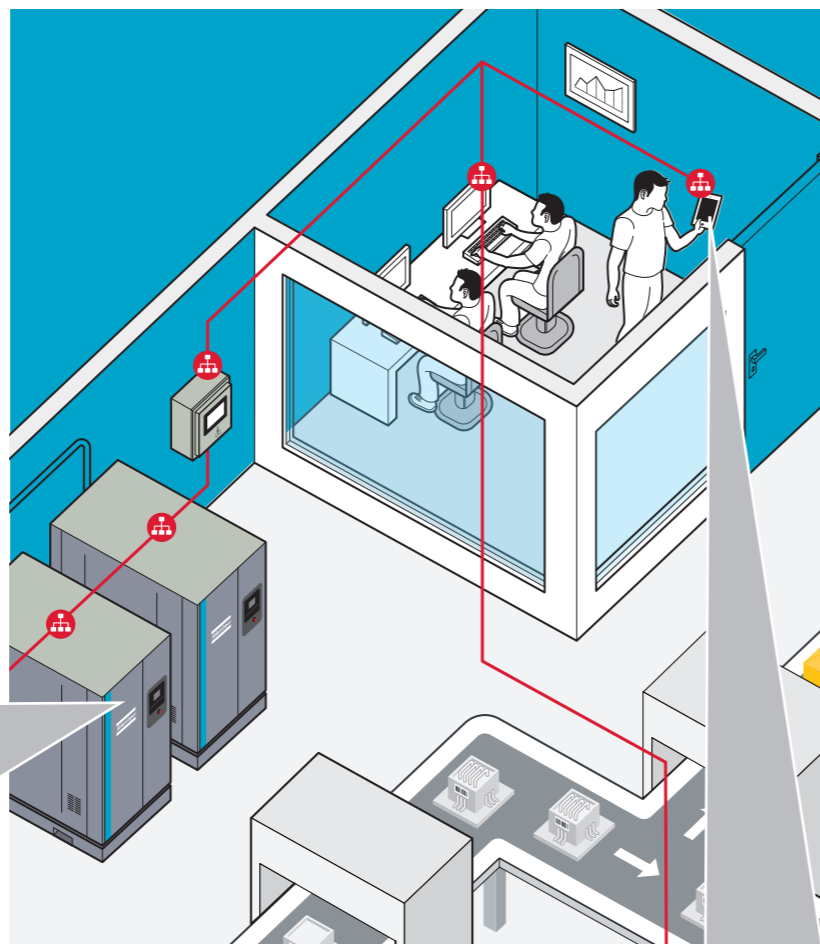
## Applicazioni

- Riscaldamento principale o ausiliario di magazzini, officine.
- Processo di riscaldamento industriale.
- Riscaldamento dell'acqua per lavanderie, strutture sanitarie e di pulizia industriali.
- Mense e grandi cucine.
- Industria alimentare.
- Industrie farmaceutiche e chimiche.
- Processi di essiccazione.



## Pronto per Industry 4.0

I compressori GA, GA+ e GA VSD+ Atlas Copco sono perfetti per un ambiente di produzione Industry 4.0. Le loro caratteristiche avanzate di monitoraggio, controllo e connettività consentono di ottimizzare le prestazioni e l'efficienza.



### CONTROLLO

Il sistema operativo Elektronikon® offre un'ampia gamma di opzioni di controllo e monitoraggio per ottimizzare le prestazioni del compressore.

### CONNECT SMARTLINK\*: programma per il monitoraggio dei dati

- Sistema di monitoraggio a distanza che aiuta ad ottimizzare il sistema dell'aria compressa e a risparmiare energia e denaro.
- Offre informazioni complete sulla vostra rete di aria compressa.
- Anticipa i possibili problemi tramite una segnalazione tempestiva.

\* Per maggiori informazioni, contattare il rappresentante di zona.

## Sempre pronti ad assistervi

Atlas Copco è una vera e propria organizzazione globale, con un servizio di assistenza disponibile in oltre 160 Paesi, per garantire a tutti i clienti un intervento tempestivo da parte di uno dei nostri 4850 tecnici di supporto sul campo. Siamo orgogliosi della rapidità del nostro servizio di assistenza, capace di garantire l'affidabilità e l'efficienza del sistema di aria compressa Atlas Copco.

### Piano di Manutenzione

I nostri piani di manutenzione consentono di mantenere il sistema aria compressa Atlas Copco in perfetta efficienza.

### Soluzioni di back-up

Il servizio di assistenza Atlas Copco è disponibile 24 ore su 24 e 7 giorni su 7. Abbiamo a magazzino i ricambi necessari per velocizzare la soluzione dei vostri problemi.

### Noleggio

I nostri servizi di noleggio specializzati rispondono alle vostre esigenze temporanee di aria compressa. Con i Centri di assistenza clienti dislocati strategicamente in tutto il mondo, Atlas Copco Rental è in grado di offrire soluzioni per praticamente tutte le applicazioni.

## Eccellente qualità dell'aria

L'aria compressa non trattata contiene umidità, vapori e particelle di impurità che possono danneggiare il sistema dell'aria e contaminare il prodotto finale. I costi conseguenti per gli interventi di manutenzione sono notevolmente superiori a quelli sostenuti per il trattamento dell'aria. I compressori GA erogano aria pulita e secca che migliora l'affidabilità del sistema, evitando costosi tempi di fermo macchina e ritardi nella produzione, salvaguardando la qualità dei prodotti.

### Purificazione integrata

Numerosi compressori Atlas Copco (opzioni Full Feature) sono dotati di essiccatore integrato che rimuove efficacemente umidità, vapori e particelle di impurità, proteggendo così il vostro investimento. La qualità dell'aria prolunga la durata degli impianti, incrementando l'efficienza e assicurando la qualità del prodotto finale.

### Principali vantaggi delle nuove soluzioni con essiccatore integrato

- Grazie alla funzionalità Saver Cycle e al sensore ambientale aggiuntivo, l'essiccatore si spegne automaticamente quando viene raggiunto un punto di rugiada normale, consentendo di recuperare i 2/3 della potenza dell'essiccatore (dotazione standard sul GA VSD+, opzionale per il GA+).
- Disponibile in diverse varianti, per consentire di ottenere aria di alta qualità in tutte le condizioni ambientali.
- Lo scambiatore di calore con separatore d'acqua integrato riduce al minimo l'energia necessaria per raggiungere una determinata qualità dell'aria.
- Punto di rugiada in pressione a 3 °C/37 °F su GA+ e GA VSD+ (umidità relativa dell'aria del 100% a 20 °C/68 °F, a 5 °C/41 °F sul GA).
- Il potenziale di riscaldamento globale dell'essiccatore è stato ridotto in media del 44%. Questo è possibile non solo grazie alle caratteristiche ecosostenibili del refrigerante utilizzato, ma anche grazie al minore volume richiesto (valido per GA+ e GA VSD+).
- Dotazione opzionale di filtri UD+ per ottenere l'esatta qualità dell'aria richiesta.



	CATEGORIA DI QUALITÀ ISO*	DIMENSIONI DELLE PARTICELLE DI IMPURITÀ	PUNTO DI RUGIADA IN PRESSIONE DELL'ACQUA GA**	PUNTO DI RUGIADA IN PRESSIONE DELL'ACQUA GA+**	CONCENTRAZIONE OLIO
Unità pack	3.-4	3 micron	-	-	3 ppm
Unità Full Feature	3.4.4	3 micron	+5 °C/41 °F	+3 °C/37 °F	3 ppm
Unità Full Feature con filtro integrato di Classe 2	2.4.2	1 micron	+5 °C/41 °F	+3 °C/37 °F	0,1 ppm
Unità Full Feature con filtro integrato di Classe 1	1.4.1	0,01 micron	+3 °C/37 °F	+3 °C/37 °F	0,01 ppm

\* I valori della tabella sono da intendere come limiti massimi in base alla rispettiva categoria di qualità ISO.  
\*\*Punto di rugiada in pressione dell'acqua con 100% di umidità relativa a 20 °C/68 °F.

# Si adatta alle vostre esigenze

Alcune applicazioni potrebbero aumentare la propria efficienza grazie a opzioni aggiuntive e a sistemi di controllo o di trattamento dell'aria più sofisticati. Per soddisfare tali esigenze, Atlas Copco ha sviluppato soluzioni e attrezzature compatibili di facile integrazione, in grado di fornire aria compressa ai costi più convenienti presenti sul mercato.

	G 15-22	GA 15-26	GA 11+30	GA 15-37 VSD+
Filtro integrato (DD+ o UD+)	•	•	•	•
Bypass essiccatore	-	•	•	•
Azionamento con ingranaggi/diretto	-	✓	✓	✓
Scaricatore elettronico di condensa (EWD) su refrigeratori	•	•	✓	✓
Scaricatore elettronico di condensa (EWD) su serbatoio	•	•	N/D	N/D
Riscaldatore anticondensa motore + termistori	-	•	•	-
Relè di sequenza di fase	-	✓	✓	✓
Termostato per zone tropicali	•	•	•	•
Protezione per basse temperature	-	•	•	-
Filtro di aspirazione dell'aria heavy duty	-	•	•	•
Ventola Saver Cycle	-	•	•	•
Prefiltro aspirazione compressore	-	•	•	•
Cassa in legno	•	•	•	•
Protezione anti pioggia	-	-	•	-
Dispositivo di sollevamento	-	-	•	-
Quadro elettrico Nema 4 e Nema 4X	-	-	•	-
Licenza per il controllo centralizzato che consente di gestire 4 (EQ4i) o 6 (EQ6i) macchine	-	•	•	•
Elektronikon® Touch*	-	•	✓	✓
Olio FoodGrade	•	•	•	•
Olio Roto Synthetic Xtend	•	•	•	•
Recupero di energia	-	•	•	•
Controllo con modulazione	-	-	•	-
Sezionatore dell'alimentazione principale	-	•	•	•
Versioni per temperatura ambiente elevata (55 °C/131 °F per pack, 50 °C/122 °F per FF)	-	-	•	N/D
Funzione Saver Cycle per l'essiccatore integrato	-	-	•	•
Certificati di prestazioni	•	•	•	•

\* Ad eccezione dei compressori GA 30.

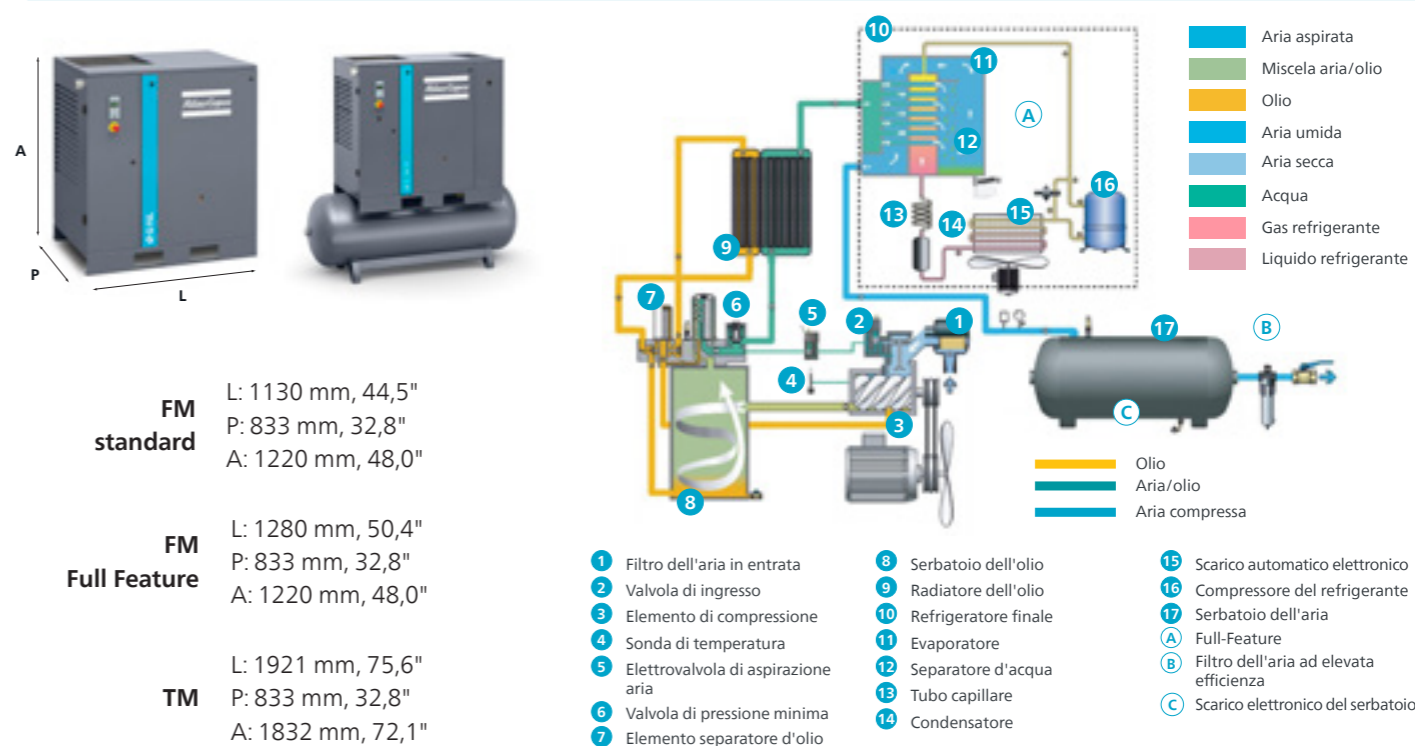
✓: standard •: Opzionale -: Non disponibile

# Specifiche tecniche GA 15-22

Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima				Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumorosità**	Peso***				
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature		l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	FM	FM FF	TM	TM FF
	bar(g)	psig	bar(g)	psig											
Versione 50 Hz															
G 15	7,5	7,5	108,8	7,3	105	32,4	116,7	68,7	15	20	67	205	268	270	340
	10	10	145,0	9,8	141	29,1	104,8	61,7	15	20	67	205	268	270	340
	13	13	188,5	12,8	185	22,8	82,1	48,3	15	20	67	205	268	270	340
G 15L****	7,5	7,5	108,8	7,3	105	42,5	153,0	90,1	15	20	67	313	371	493	537
	10	10	145,0	9,8	141	38,5	138,6	81,6	15	20	67	313	371	493	537
	13	13	188,5	12,8	185	31,2	112,3	66,1	15	20	67	313	371	493	537
G 18	7,5	7,5	108,8	7,3	105	52,1	187,6	110,4	18	25	69	328	392	508	545
	10	10	145,0	9,8	141	45,4	163,4	96,8	18	25	69	328	392	508	545
	13	13	188,5	12,8	185	38,5	138,6	81,6	18	25	69	328	392	508	545
G 22	7,5	7,5	108,8	7,3	105	62,0	223,2	131,4	22	30	70	344	408	524	561
	10	10	145,0	9,8	141	54,1	194,7	114,5	22	30	70	344	408	524	561
	13	13	188,5	12,8	185	46,4	167,1	98,3	22	30	70	344	408	524	561
Versione 60 Hz															
G 15	100	7,4	107	7,2	104	33,1	119,3	70,2	15	20	68	205	268	270	340
	125	9,1	132	8,9	129	29,6	106,7	62,8	15	20	68	205	268	270	340
	150	10,8	157	10,6	154	27,3	98,4	57,9	15	20	68	205	268	270	340
	175	12,6	182	12,3	178	23,1	83,3	49,9	15	20	68	205	268	270	340
G 15L****	100	7,4	107	7,2	104	44,0	158,4	93,2	15	20	67	313	371	493	537
	125	9,1	132	8,9	129	38,8	139,7	82,2	15	20	67	313	371	493	537
	150	10,8	157	10,6	154	37,0	133,2	78,4	15	20	67	313	371	493	537
	175	12,6	182	12,3	178	32,7	117,7	69,3	15	20	67	313	371	493	537
G 18	100	7,4	107	7,2	104	51,8	186,5	109,8	18	25	69	328	392	508	545
	125	9,1	132	8,9	129	46,9	168,8	99,4	18	25	69	328	392	508	545
	150	10,8	157	10,6	154	43,3	155,9	91,7	18	25	69	328	392	508	545
	175	12,6	182	12,3	178	39,9	143,6	84,5	18	25	69	328	392	508	545
G 22	100	7,4	107	7,2	104	60,5	217,8	128,2	22	30	70	344	408	524	561
	125	9,1	132	8,9	129	53,7	193,3	113,8	22	30	70	344	408	524	561
	150	10,8	157	10,6	154	48,6	175,0	103,0	22	30	70	344	408	524	561
	175	12,6	182	12,3	178	46,0	165,6	97,5	22	30	70	344	408	524	561

\* Prestazioni dell'unità misurate in conformità all'ultima edizione della norma ISO 1217, edizione 4 del 2009, allegato C.  
 \*\* Livello medio di rumorosità misurato alla distanza di 1 m, in conformità alla norma ISO 2151: 2004, applicando la norma ISO 9614/2 (metodo dell'intensità sonora), con una tolleranza di 3 dB(A).  
 \*\*\* FM: montato a pavimento, FM FF: montato a pavimento Full Feature, TM: montato su serbatoio, TM FF: montato su serbatoio Full Feature.  
 \*\*\*\* L = trasmissione di dimensioni maggiori. Questo modello fa parte di una serie con caratteristiche tecniche diverse e vantaggi aggiuntivi: ulteriore risparmio energetico, FAD più elevato e un livello di rumorosità inferiore.

Condizioni di riferimento:  
 • Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi).  
 • Temperatura aria aspirata: 20 °C/68 °F.  
 Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni effettive di esercizio:  
 7 bar (e), 9,5 bar (e), 12,5 bar (e)  
 Pressione di esercizio massima:  
 13 bar (e) (188 psig)



**FM standard**  
 L: 1130 mm, 44,5"  
 P: 833 mm, 32,8"  
 A: 1220 mm, 48,0"

**FM Full Feature**  
 L: 1280 mm, 50,4"  
 P: 833 mm, 32,8"  
 A: 1220 mm, 48,0"

**TM**  
 L: 1921 mm, 75,6"  
 P: 833 mm, 32,8"  
 A: 1832 mm, 72,1"



# Specifiche tecniche del GA 15-26

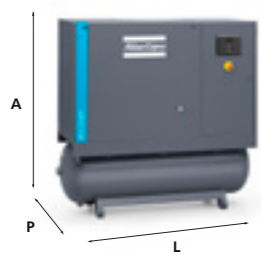
Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima					Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumorosità**	Peso (kg)***				
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature			l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	FM	FM FF	TM	TM FF
	bar(g)	psig	bar(g)	psig	psig											
<b>Versione 50 Hz</b>																
GA 15	7,5	7,5	108,8	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	67	455	529	645	718	
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	43,5	156,6	92,2	15	20	67	455	529	645	718	
	10	10	145,0	9,8	141	39,3	141,5	83,3	15	20	67	455	529	645	718	
	13	13	188,5	12,8	185	33,3	119,9	70,6	15	20	67	455	529	645	718	
GA 18	7,5	7,5	108,8	7,3	105	59,6	214,6	126,3	18	25	68	464	559	654	749	
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	57,0	205,2	120,8	18	25	68	464	559	654	749	
	10	10	145,0	9,8	141	49,5	178,5	105,0	18	25	68	464	559	654	749	
GA 22	7,5	7,5	108,8	7,3	105	65,6	236,2	139,0	22	30	69	480	575	670	765	
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	63,3	227,9	134,1	22	30	69	480	575	670	765	
	10	10	145,0	9,8	141	55,3	199,1	117,2	22	30	69	480	575	670	765	
GA 26	7,5	7,5	108,8	7,3	105	72,5	260,9	153,6	26	35	70,2	490	585	680	775	
	8,5	8,5	123,3	8,3	120	66,6	239,7	141,1	26	35	70,2	490	585	680	775	
	10	10	145,0	9,8	141	64,3	231,4	136,2	26	35	70,2	490	585	680	775	
<b>Versione 60 Hz</b>																
GA 15	100	7,4	107,0	7,1	103	47,6	171,4	100,9	15	20	67	455	529	645	718	
	125	9,1	132,0	8,9	128	43,3	155,9	91,7	15	20	67	455	529	645	718	
	150	10,8	157,0	10,6	153	40,0	144,0	84,8	15	20	67	455	529	645	718	
	175	12,6	182,0	12,3	178	33,5	120,6	71,0	15	20	67	455	529	645	718	
GA 18	100	7,4	107,0	7,1	103	60,3	217,1	127,8	18	25	68	464	559	654	749	
	125	9,1	132,0	8,9	128	57,7	207,7	122,3	18	25	68	464	559	654	749	
	150	10,8	157,0	10,6	153	49,5	178,2	104,9	18	25	68	464	559	654	749	
GA 22	100	7,4	107,0	7,1	103	67,2	241,9	142,4	22	30	69	480	575	670	765	
	125	9,1	132,0	8,9	128	63,2	227,5	133,9	22	30	69	480	575	670	765	
	150	10,8	157,0	10,6	153	60,2	216,7	127,6	22	30	69	480	575	670	765	
GA 26	100	7,4	107,0	7,1	103	69,1	248,8	146,4	26	35	70,3	490	585	680	775	
	125	9,1	132,0	8,9	128	66,5	239,4	140,9	26	35	70,3	490	585	680	775	
	150	10,8	157,0	10,6	153	63,7	229,3	135,0	26	35	70,3	490	585	680	775	
175	12,6	182,0	12,3	178	56,6	203,8	119,9	26	35	70,3	490	585	680	775		

\* Prestazioni dell'unità misurate in conformità all'ultima edizione della norma ISO 1217, edizione 4 del 2009, allegato C.  
 \*\* Livello medio di rumorosità misurato alla distanza di 1 m, in conformità alla norma ISO 2151:2004, applicando la norma ISO 9614/2 (metodo dell'intensità sonora), con una tolleranza di 3 dB(A).  
 \*\*\* FM: montato a pavimento, FM FF: montato a pavimento Full Feature, TM: montato su serbatoio, TM FF: montato su serbatoio Full Feature.

**Condizioni di riferimento:**  
 • Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi).  
 • Temperatura aria aspirata: 20 °C/68 °F.

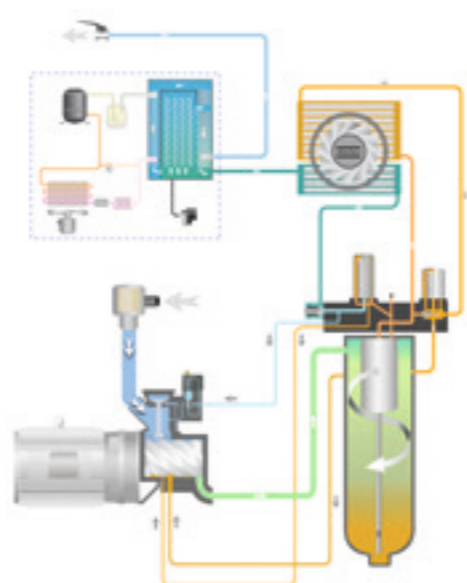
**Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni effettive di esercizio:**  
 7 bar(e), 8 bar(e), 9,5 bar(e), 12,5 bar(e)

**Pressione di esercizio massima:**  
 13 bar(e) (188 psig)



**Standard**  
 A TM: 1832 mm, 72"  
 A FM: 1220 mm, 48"  
 L TM: 1904 mm, 74"  
 L FM: 1280 mm, 50"  
 P: 833 mm, 33"

**Full Feature**  
 A TM: 1832 mm, 72"  
 A FM: 1220 mm, 48"  
 L TM: 1904 mm, 74"  
 L FM: 1775 mm, 69"  
 P: 833 mm, 33"



- Aria aspirata
- Miscela aria/olio
- Olio
- Aria compressa umida
- Condensa
- Aria secca
- Refrigerante gassoso
- Refrigerante liquido
- Aria compressa senza acqua libera
- Aria compressa essiccata
- Acqua
- Miscela liquido/gas refrigerante
- Gas refrigerante caldo, ad alta pressione
- Gas refrigerante freddo, a bassa pressione
- Liquido refrigerante ad alta pressione
- Liquido refrigerante a bassa pressione

# Specifiche tecniche del GA 15-37 VSD+

Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima		Capacità FAD* min-max			Potenza del motore installato		Livello di rumorosità**	Peso (kg)		
	WorkPlace		l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	WorkPlace	WorkPlace Full Feature
	bar(g)	psig									
GA 15 VSD+	5,5	80	7,2-42,3	25,9-152,3	15,2-89,6	15	20	64	199	288	
	7	102	7,1-41,8	25,6-150,5	15,0-88,6	15	20	64	199	288	
	9,5	138	6,8-35,5	24,5-127,8	14,4-75,2	15	20	64	199	288	
	12,5	181	7,3-27,9	26,3-100,4	15,5-59,1	15	20	64	199	288	
GA 18 VSD+	4	58	15,1-63,9	54,4-230,0	32,0-135,4	18	25	67	367	480	
	7	102	14,9-62,5	53,6-225,0	31,6-132,4	18	25	67	367	480	
	9,5	138	17,1-53,6	61,6-193,0	36,2-113,6	18	25	67	367	480	
	12,5	181	16,4-43,5	59,0-156,6	34,7-92,2	18	25	67	367	480	
GA 22 VSD+	4	58	15,3-76,9	55,1-276,8	32,4-162,9	22	30	67	363	485	
	7	102	15,0-75,1	54,0-270,4	31,8-159,1	22	30	67	363	485	
	9,5	138	17,3-65,2	62,3-234,7	36,7-138,2	22	30	67	363	485	
	12,5	181	17,1-54,1	61,6-194,8	36,2-114,6	22	30	67	363	485	
GA 26 VSD+	4	58	14,9-86,3	53,6-310,7	31,6-182,9	26	35	67	373	490	
	7	102	14,5-85,5	52,2-307,8	30,7-181,2	26	35	67	373	490	
	9,5	138	17,0-78,4	61,2-282,2	36,0-166,1	26	35	67	373	490	
	12,5	181	16,4-64,5	59,0-232,2	34,7-136,7	26	35	67	373	490	
GA 30 VSD+	4	58	15,1-98,0	54,4-352,8	32,0-207,7	30	40	67	376	500	
	7	102	15,0-97,4	54,0-350,6	31,8-206,4	30	40	67	376	500	
	9,5	138	17,1-85,6	61,6-308,2	36,2-181,4	30	40	67	376	500	
	12,5	181	16,7-72,0	60,1-259,2	35,4-152,6	30	40	67	376	500	
GA 37 VSD+	4	58	15,3-116,5	55,1-419,4	32,4-246,8	37	50	67	376	500	
	7	102	14,8-115,0	53,3-414,0	31,4-243,7	37	50	67	376	500	
	9,5	138	17,1-102,3	61,6-368,3	36,2-216,8	37	50	67	376	500	
	12,5	181	16,4-86,7	59,0-312,1	34,7-183,7	37	50	67	376	500	
GA 37L VSD+***	4	58	25,9-131,5	93,2-473,4	54,9-278,6	37	50	67	860	1060	
	7	102	25,8-130,4	92,9-469,4	54,7-276,3	37	50	67	860	1060	
	9,5	138	24,8-115,0	89,3-414,0	52,5-243,7	37	50	67	860	1060	
12,5	181	38,2-98,0	137,5-352,8	80,9-207,7	37	50	67	860	1060		

\* Prestazioni dell'unità misurate in conformità all'ultima edizione della norma ISO 1217, edizione 4 del 2009, allegato E.  
 \*\* Livello medio di rumorosità misurato alla distanza di 1 m, in conformità alla norma ISO 2151:2004, applicando la norma ISO 9614/2 (metodo dell'intensità sonora), con una tolleranza di 3 dB(A).  
 \*\*\* L = trasmissione di dimensioni maggiori. Questo modello fa parte di una serie con caratteristiche tecniche diverse e vantaggi aggiuntivi: ulteriore risparmio energetico, FAD più elevato e un livello di rumorosità inferiore.

**Condizioni di riferimento:**  
 • Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi).  
 • Temperatura aria aspirata: 20 °C/68 °F.

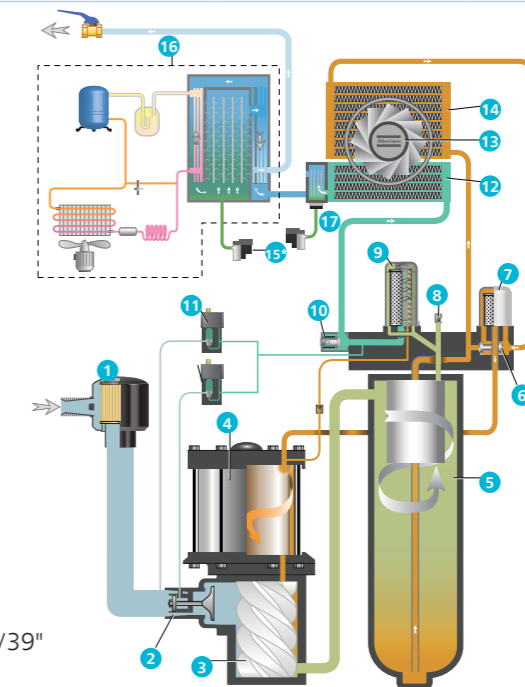
**Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni effettive di esercizio:**  
 5,5 bar(e), 7 bar(e), 9,5 bar(e), 12,5 bar(e)

**Pressione di esercizio massima:**  
 13 bar(e) (188 psig)



**GA 15 VSD+** A: 1420 mm, 56"  
 (Standard/ L: 630 mm, 25"  
 Full Feature) P: 610/985 mm, 24/39"

**GA 18-37 VSD+** A: 1590 mm, 63"  
 (versione Standard/ L: 780 mm, 31"  
 Full Feature) P: 811/1273 mm, 32/50"



- Aria compressa umida
  - Condensa
  - Aria compressa essiccata
  - Aria aspirata
  - Miscela aria/olio
  - Olio
- 1 Filtro di aspirazione
  - 2 Valvola di aspirazione
  - 3 Elemento a vite
  - 4 Motore a magneti permanenti interni (IPM)
  - 5 Serbatoio dell'aria/olio
  - 6 Valvola termostatica di bypass
  - 7 Filtro dell'olio
  - 8 Valvola di sicurezza
  - 9 Separatore d'olio
  - 10 Valvola di pressione minima
  - 11 Elettrovalvola
  - 12 Refrigeratore finale
  - 13 Ventola
  - 14 Radiatore dell'olio
  - 15 Scaricatore elettronico (\* installato nel refrigeratore finale sui modelli senza essiccatore)
  - 16 Essiccatore (versione Full Feature)
  - 17 Ciclo di prevenzione condensa

# Specifiche tecniche GA 11+-30 (versione da 50 Hz)

Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima				Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumorosità**	Peso		
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature								WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
	bar(g)	psig	bar(g)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	kg	kg
GA 11+	7,5	7,5	109	7,3	105	37,2	133,9	78,8	11	15	68	411	451
	8,5	8,5	116	8,3	120	35,7	128,5	75,6	11	15	68	411	451
	10	10	145	9,8	141	32,3	116,3	68,4	11	15	68	411	451
GA 15+	13	13	189	12,8	185	26,7	96,1	56,6	11	15	68	411	451
	7,5	7,5	109	7,3	105	51,7	186,1	109,5	15	20	69	427	483
	8,5	8,5	116	8,3	120	46,1	166,0	97,7	15	20	69	427	483
GA 18+	10	10	145	9,8	141	41,1	148,0	87,1	15	20	69	427	467
	13	13	189	12,8	185	36,9	132,8	78,2	15	20	69	427	467
	7,5	7,5	109	7,3	105	62,6	225,4	132,6	18,5	25	69	428	484
GA 22+	8,5	8,5	116	8,3	120	58,2	209,5	123,3	18,5	25	69	428	484
	10	10	145	9,8	141	51,3	184,7	108,7	18,5	25	69	428	484
	13	13	189	12,8	185	45,8	164,9	97,0	18,5	25	69	428	484
GA 26+	7,5	7,5	109	7,3	105	72,6	261,4	153,8	22	30	67	487	545
	8,5	8,5	116	8,3	120	69,7	250,9	147,7	22	30	67	487	545
	10	10	145	9,8	141	62,6	225,4	132,6	22	30	67	487	545
GA 30	13	13	189	12,8	185	55,1	198,4	116,8	22	30	67	487	545
	7,5	7,5	109	7,3	105	87,2	313,9	184,8	26	35	68	490	548
	8,5	8,5	116	8,3	120	83,7	301,3	177,4	26	35	68	490	548
GA 30	10	10	145	9,8	141	76,5	275,4	162,1	26	35	68	490	545
	13	13	189	12,8	185	66,2	238,3	140,3	26	35	68	490	545
	7,5	7,5	109	7,3	105	94,0	338,4	199,2	30	40	70	509	567
GA 30	8,5	8,5	116	8,3	120	93,1	335,2	197,3	30	40	70	509	567
	10	10	145	9,8	141	86,4	311,0	183,1	30	40	70	509	567
	13	13	189	12,8	185	77,0	277,2	163,2	30	40	70	509	567

# Specifiche tecniche GA 11+-30 (versione da 60 Hz)

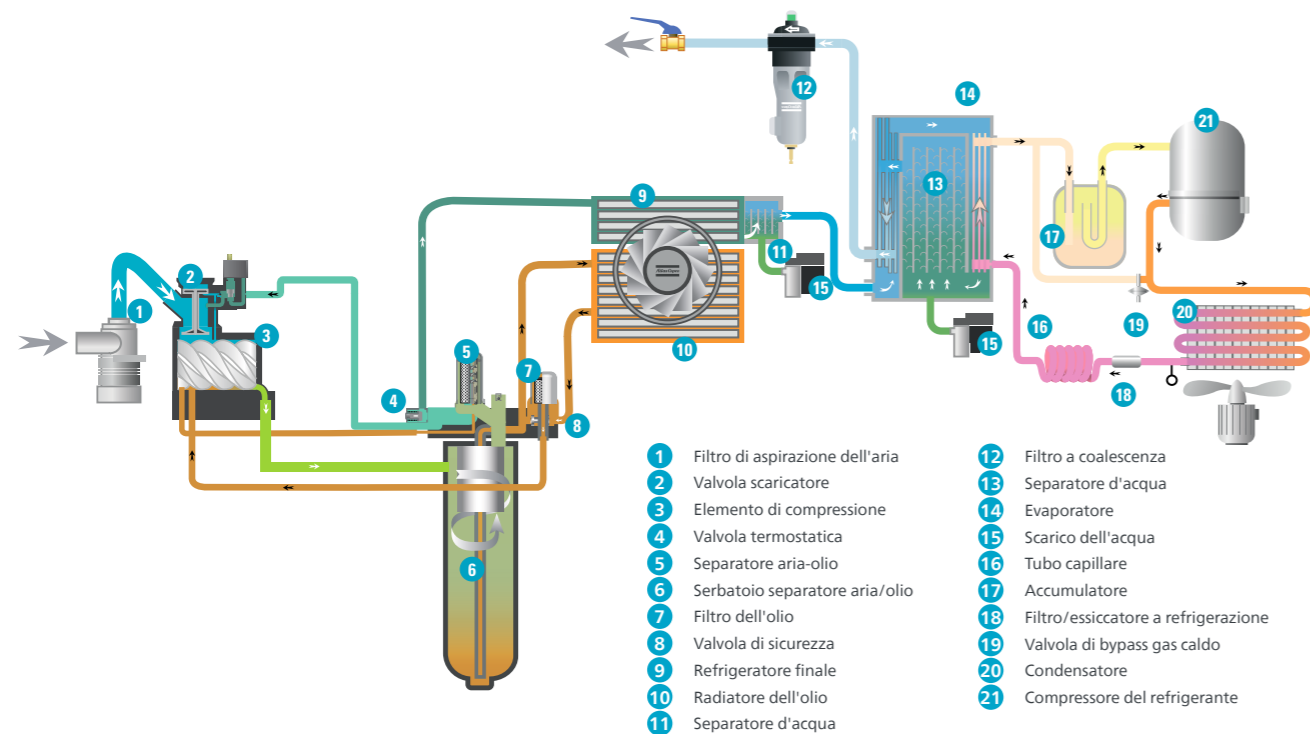
Tipo di compressore	Pressione di esercizio massima				Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumorosità**	Peso		
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature								WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
	bar(g)	psig	bar(g)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		dB(A)	kg	kg
GA 11+	100	7,4	107	7,2	104	39,4	141,8	83,5	11	15	68	411	451
	125	9,1	132	8,9	128	34,3	123,5	72,7	11	15	68	411	451
	150	10,8	157	10,6	153	30,4	109,4	64,4	11	15	68	411	451
GA 15+	175	12,6	183	12,3	179	26,1	94,0	55,3	11	15	68	411	451
	100	7,4	107	7,2	104	51,9	186,8	110,0	15	20	69	427	483
	125	9,1	132	8,9	128	46,1	166,0	97,7	15	20	69	427	483
GA 18+	150	10,8	157	10,6	153	40,5	145,8	85,8	15	20	69	427	467
	175	12,6	183	12,3	179	36,0	129,6	76,3	15	20	69	427	467
	100	7,4	107	7,2	104	63,6	229,0	134,8	18,5	25	69	428	484
GA 22+	125	9,1	132	8,9	128	56,6	203,8	119,9	18,5	25	69	428	484
	150	10,8	157	10,6	153	51,2	184,3	108,5	18,5	25	69	428	484
	175	12,6	183	12,3	179	45,3	163,1	96,0	18,5	25	69	428	484
GA 26+	100	7,4	107	7,2	104	73,8	265,7	156,4	22	30	67	487	545
	125	9,1	132	8,9	128	69,2	249,1	146,6	22	30	67	487	545
	150	10,8	157	10,6	153	63,0	226,8	133,5	22	30	67	487	545
GA 30	175	12,6	183	12,3	179	58,1	209,2	123,1	22	30	67	487	545
	100	7,4	107	7,2	104	85,3	307,1	180,7	26	35	68	490	548
	125	9,1	132	8,9	128	80,6	290,2	170,8	26	35	68	490	548
GA 30	150	10,8	157	10,6	153	72,7	261,7	154,0	26	35	68	490	545
	175	12,6	183	12,3	179	66,1	238,0	140,1	26	35	68	490	545
	100	7,4	107	7,2	104	93,8	337,7	198,8	30	40	70	509	567
GA 30	125	9,1	132	8,9	128	90,4	325,4	191,5	30	40	70	509	567
	150	10,8	157	10,6	153	83,7	301,3	177,4	30	40	70	509	567
	175	12,6	183	12,3	179	75,8	272,9	160,6	30	40	70	509	567

\* Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato C, ultima edizione.  
\*\* Livello di rumorosità media misurato in accordo ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolleranza 2 dB(A).

**Condizioni di riferimento:**  
• Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)  
• Temperatura dell'aria aspirata 20 °C (68 °F)

**FAD misurata alle seguenti pressioni di esercizio:**  
• Versioni a 7,5 bar a 7 bar  
• versioni a 8 bar a 8 bar  
• versioni a 10 bar a 9,5 bar  
• Versioni a 13 bar a 12,5 bar

Punto di rugiada in pressione dell'essiccatore a refrigerazione integrato di GA 11+ - GA 15+ - GA 18+ - GA 22+ - GA 26+ - GA 30 nelle condizioni di riferimento: da 2 °C a 3 °C (da 36 °F a 37 °F).



## Dimensioni







ISO 9001 • ISO 14001  
OHSAS 18001

**Atlas Copco**

[atlascopco.com](http://atlascopco.com)

